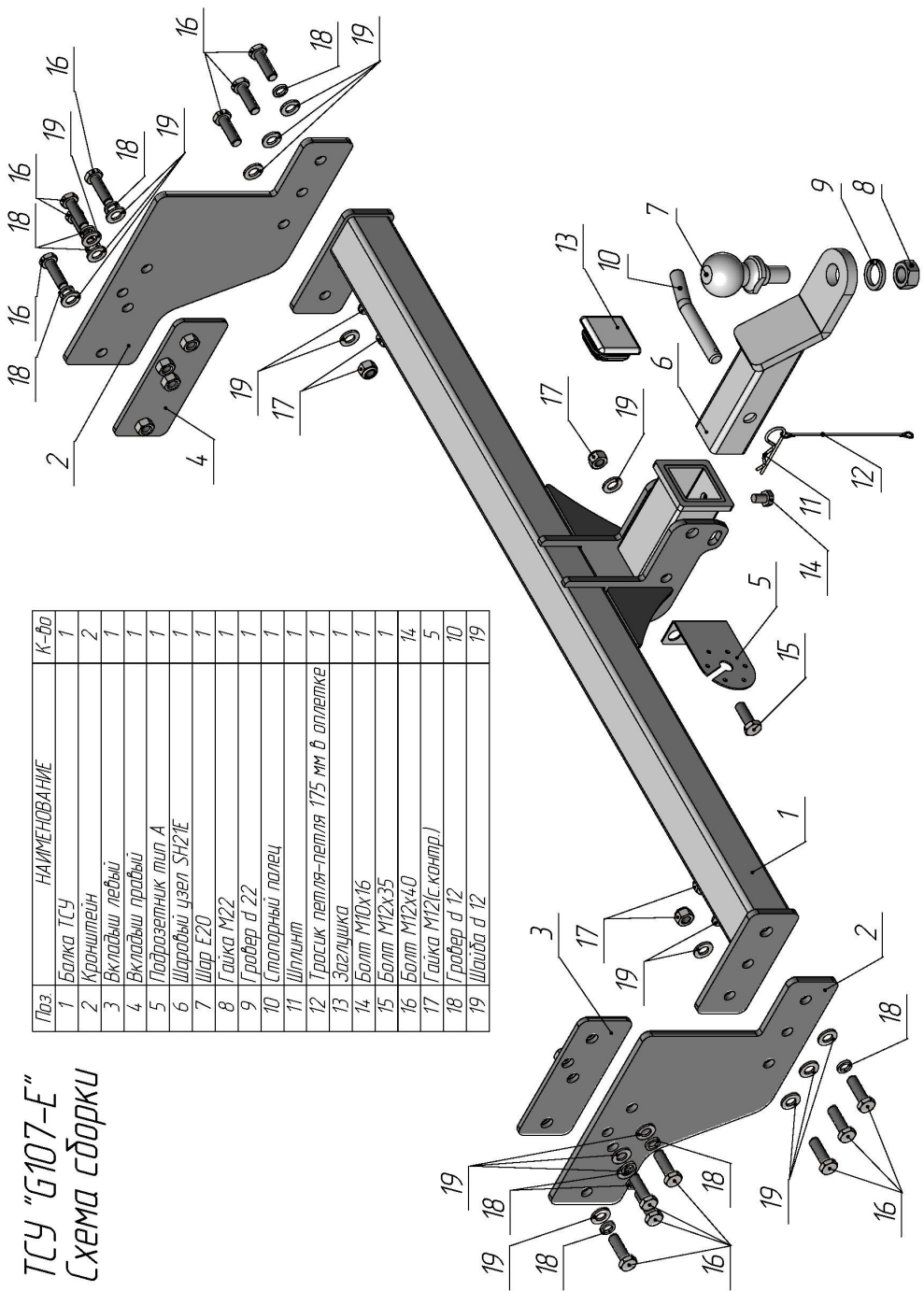


ТСУ "G107-E"
Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Вкладыш левый	1
4	Вкладыш правый	1
5	Годрозетник тип А	1
6	Шаровый цапел SH2/E	1
7	Шар Е20	1
8	Гайка М22	1
9	Гровер д 22	1
10	Стартовый палец	1
11	Шплинт	1
12	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Защелка	1
14	Болт М10х16	1
15	Болт М12х35	1
16	Болт М12х40	14
17	Гайка М12(с контр.)	5
18	Гровер д 12	10
19	Шайба д 12	19

GREAT WALL POER KING KONG 2023 - Г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	G107-E	9,88	100	3065	1500
D = g * TC/T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача			C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы		

Тягово-сцепное устройство (G107-E) для GREAT WALL POER KING KONG 2023 - г. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 25,4 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G107-E)
для GREAT WALL POER KING KONG..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Установить вкладыши (3, 4) в левый и правый лонжероны рамы автомобиля согласно схеме.
- Закрепить кронштейны (2) болтами М12х40 (16) с внешней стороны лонжеронов.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами М12х40 (16).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.