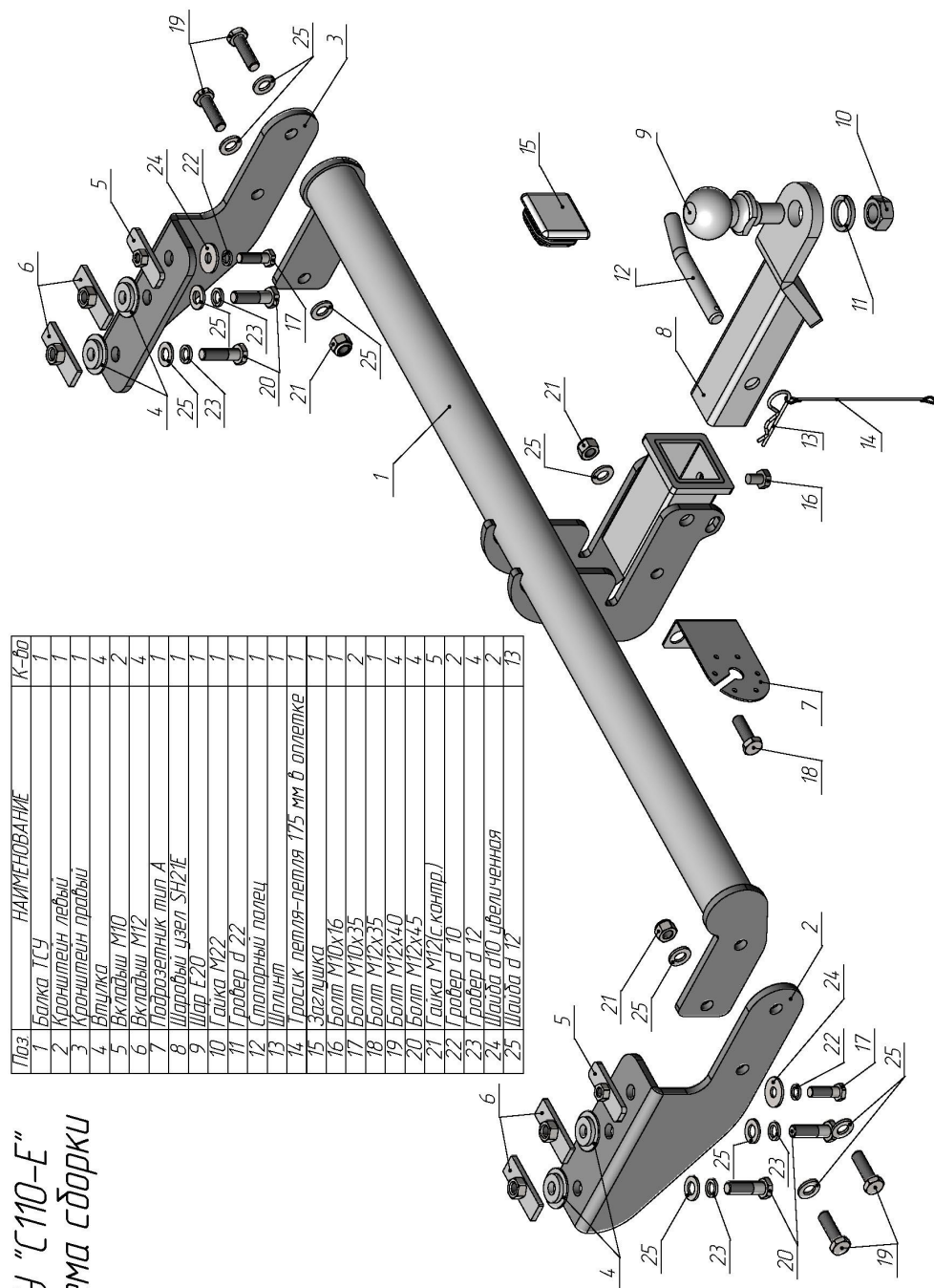


| Поз | НАИМЕНОВАНИЕ                       | К-во |
|-----|------------------------------------|------|
| 1   | Балка ТСУ                          | 1    |
| 2   | Кронштейн левый                    | 1    |
| 3   | Кронштейн правый                   | 1    |
| 4   | Втулка                             | 4    |
| 5   | Вкладыш M10                        | 2    |
| 6   | Вкладыш M12                        | 4    |
| 7   | Подразъемник тип А                 | 1    |
| 8   | Шаровый узел SH21E                 | 1    |
| 9   | Шар E20                            | 1    |
| 10  | Гайка M22                          | 1    |
| 11  | Гайка d 22                         | 1    |
| 12  | Спорный палец                      | 1    |
| 13  | Штифт                              | 1    |
| 14  | Гайка петля-петля 175 мм в оплетке | 1    |
| 15  | Заглушка                           | 1    |
| 16  | Болт M10x16                        | 1    |
| 17  | Болт M10x35                        | 2    |
| 18  | Болт M12x35                        | 1    |
| 19  | Болт M12x40                        | 4    |
| 20  | Болт M12x45                        | 4    |
| 21  | Гайка M12(с контр.)                | 5    |
| 22  | Гайка d 10                         | 2    |
| 23  | Гайка d 12                         | 4    |
| 24  | Шайба d10 удлиненная               | 2    |
| 25  | Шайба d 12                         | 13   |



|                                                                                                                                                                         |         |                                                                                                                                                                            |       |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| EXEED TXL 2020 - ..... Г. В.                                                                                                                                            | Артикул | D(кН)                                                                                                                                                                      | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
| CHERY EXEED TXL 2020 - ..... Г. В.                                                                                                                                      | C110-E  | 8,68                                                                                                                                                                       | 100   | 2155  | 1500  |
| D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)<br>S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ<br>T — технически допустимая масса тягача |         | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |       |

Тягово-сцепное устройство (C110-E) для EXEED TXL 2020 - ..... Г. В./CHERY EXEED TXL 2020 - ..... Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 19,8 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (C110-E)

для EXEED TXL/CHERY EXEED TXL..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Открутить 3 винта и 2 самореза крепления бампера.
- Через отверстия в лонжеронах установить вкладыши (5, 6).
- В большие отверстия в лонжеронах установить втулки (4). Для удобства нанести густую смазку на сопрягаемую с лонжероном поверхность втулки.
- Установить кронштейны (2, 3) и закрепить болтами M10x35 (17) и M12x45 (20).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами M12x40 (19).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений. Закрепить бампер.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|------|------|-------|----------------------------------------|------|------|------|------|
|                            |                  | 4,5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.