

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 ООО "ТРЕЙЛЕР" гарантирует безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его эксплуатации в полном соответствии с настоящим руководством.

Предприятие не несёт ответственность за безопасность и надёжность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

6.2 Рассмотрение претензий к продукции производится при наличии отметки о продаже, заверенной штампом организации, продавшей ТСУ и подписью продавца.

Этикетку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

6.3 Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции ТСУ, поэтому некоторые изменения, не ухудшающие его прочностные и потребительские качества, могут быть не отражены в настоящем руководстве

6.4 Предложения и замечания просим направлять по адресу:
142800 Московская обл., г. Ступино, ул. Военных строителей, д.3
тел/факс: +7 (496) 642-01-16 e-mail: sales@treiler.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

ТСУ 8502 изготовлено ООО "ТРЕЙЛЕР" в соответствии с техдокументацией, проверено ОТК и признано годным к эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

(заполняет продавец)

Продано _____
(наименование торговой организации, адрес)

Дата продажи _____ Подпись _____
(число, месяц, год) (продавец)

Штамп организации, продавшей ТСУ

Информацию о нашей продукции можете посмотреть на сайте
www.treiler.ru



ТАГМОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

TCU 8502 ПАСПОРТ

(руководство по установке и эксплуатации)

Тягово-сцепное устройство ТСУ 8502 (далее ТСУ) предназначено для шарнирной сцепки легковых автомобилей Subaru Forester /Субару Форестер с 2018 г. выпуска (5-е поколение) с буксируемым прицепом полной массой до 1150**кг.

Технические характеристики ТСУ соответствуют требованиям Правил ООН №55 (п. 25 Приложения 10 к Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 018/2011 "О безопасности колесных транспортных средств" (утв. Решением Комиссии Таможенного Союза от 09 декабря 2011 г. №877)

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Класс и тип сцепного устройства	A50-X (шаровой наконечник)
1.2 Диаметр сцепного шара, мм	50
1.3 Допустимая полная масса буксируемого прицепа, кг	1150**
1.4 Параметр D, не более, кН	7.4
1.5 Параметр S (максимальная вертикальная нагрузка), кг	50
1.6 Масса ТСУ, кг	15,4±0,5
1.7 В модели применяется низколегированная сталь, что обеспечивает повышенную прочность конструкции	

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 ТСУ 8502 в сборе (рис.1)	1 шт.
2.2 Пакет с комплектующими (см. рис.1) Защитный колпак	1 шт.
2.3 Паспорт (руководство по установке и эксплуатации)	1 шт.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Перед монтажом ТСУ необходимо установить автомобиль на эстакаде или на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, автомобиль затормозить стояночным тормозом, под колёса положить упоры (башмаки).

3.2 Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.

**Сведения о максимально допустимой массе прицепа уточните у дилера автозавода производителя, но она не может превышать указанную массу прицепа.



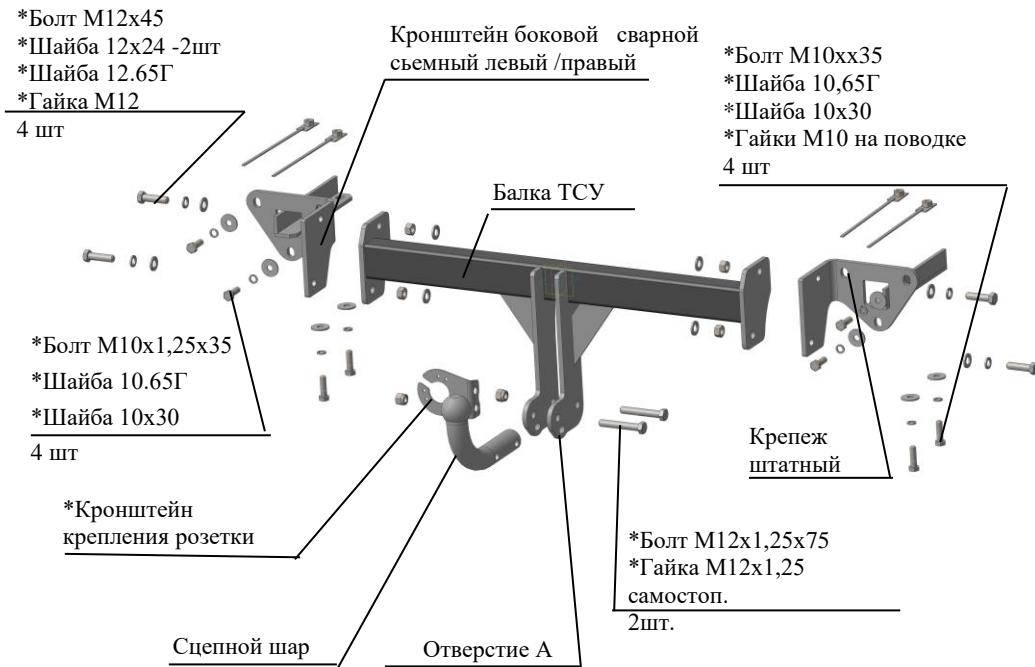


Рис.1 Тягово-сцепное устройство 8502 .

Примечание: детали, помеченные * входят в пакет комплектующих.

4. МОНТАЖ НА АВТОМОБИЛЬ

Работу по монтажу ТСУ рекомендуется проводить в условиях станций технического обслуживания (автосервиса)

4.1 Снять задние фонари, снять бампер, снять буферный брус, снять глушители с резиновых подвесок. С правой стороны с термозащиты для доступа открутить 2 болта крепления. Из нижних полок лонжеронов удалить пластиковые заглушки (при наличии). Очистить штатные отверстия в нижних полках лонжеронов от закрывающей их ленты (при наличии).

4.2 Установить боковые сварные съемные кронштейны в лонжероны а/м (правый и левый соответственно рис.1), закрепить болтами M10x35, подложив под головки болтов шайбы 10.65Г и шайбы 10x30, используя гайки M10 на поводках, а к фартуку а/м закрепить штатным крепежом (см.рис.1) и болтами M10x1,25x35, используя гайки штатные и подложив под головки болтов шайбы 10.65Г и шайбы 10x30. Крепеж не затягивать.

4.3 Закрепить балку ТСУ к боковым полкам съемных кронштейнов болтами M12x45 и гайками M12 , подложив под головки болтов шайбы 12x24 , под гайки подложить шайбы гроверные 12.65Г и шайбы 12x24. Крепеж не затягивать.

4.4 **Внимание!** Сцепной шар должен располагаться строго вдоль продольной оси автомобиля

Произвести затяжку крепежа, предварительно смазав резьбу любой консистентной смазкой

- Момент затяжки M10 (кл.пр.8,8) -4,4...5,6.
- Момент затяжки M12 (кл.пр.8,8)- 8,0...10,0 кгсм

4.5 Закрепить сцепной шар и кронштейн крепления розетки к кронштейнам шара болтами M12x1,25x75 и гайками M12x1,25 самостоп.

Внимание: после 4-х кратного применения самостороящиеся гайки необходимо заменить на новые!

Произвести затяжку крепежа, предварительно смазав резьбу любой консистентной смазкой

- Момент затяжки M12 самостоп.- 8,0...10,0 кгсм

4.6 Сделать вырез в бампере - в центре, снизу, 65 мм шириной и 110 мм глубиной , установить на место снятые детали (кроме буферного бруса).

4.7.Подсоединить провода ТСУ к электропроводке автомобиля (в условиях автосервиса).

4.8.Подключить аккумуляторную батарею и проверить действие приборов освещения и световой сигнализации прицепа.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

5.1 Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ к автомобилю и крепления приборов электрооборудования. Подтяжку болтовых соединений ТСУ проводить при техническом обслуживании автомобиля.

5.2 Если автомобиль эксплуатируется без прицепа, необходимо сцепной шар покрыть защитной смазкой или надеть защитный колпак, если при этом шар загораживает номерной знак или противотуманный фонарь – сцепной шар необходимо снять. При сцепке прицепа с а/м шар должен быть смазан консистентной смазкой.

5.3 После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить страховочную связь автомобиля с прицепом, используя отверстие А в правом кронштейне шара ТСУ. **Категорически запрещена эксплуатация прицепа без установленных страховочных цепей (тросов).**

4.1 Не допускается буксировка прицепов полной массой более 1150** кг и со скоростью, превышающей 90 км/час.