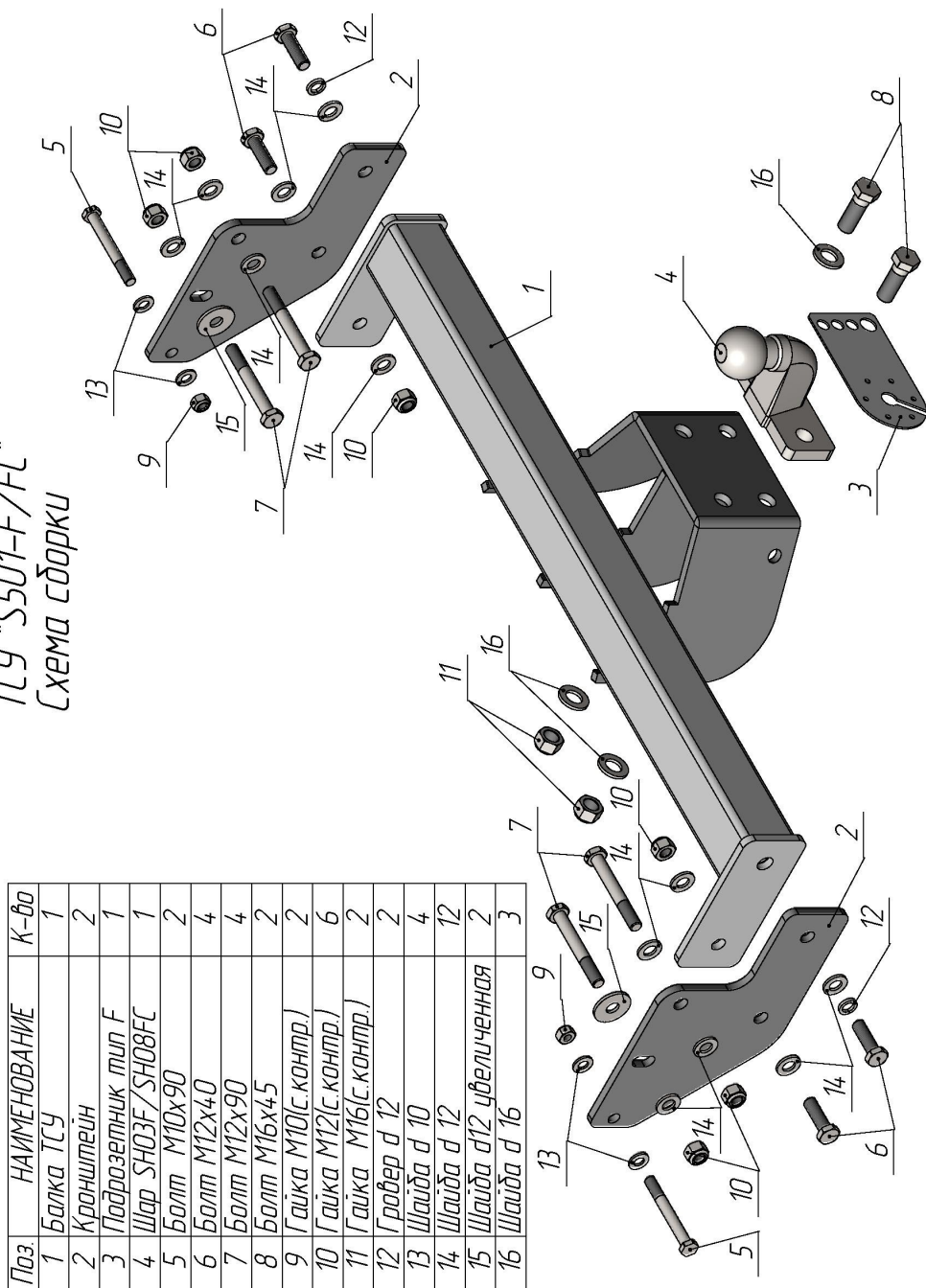


ТСУ "S501-F/FC"
Схема сборки



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Подразетник тип F	1
4	Шар SH03F/SH08FC	1
5	Болт M10x90	2
6	Болт M12x40	4
7	Болт M12x90	4
8	Болт M16x45	2
9	Гайка M10(с.контр.)	2
10	Гайка M12(с.контр.)	6
11	Гайка M16(с.контр.)	2
12	Гровер d 12	2
13	Шайба d 10	4
14	Шайба d 12	12
15	Шайба d12 увеличенная	2
16	Шайба d 16	3

SOLLERS ATLANT

2023 - Г. В.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
S501-F	12,47	100	3490	2000
S501-FC	8,76	50	3490	1200

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (S501-F/S501-FC) для SOLLERS ATLANT 2023 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,5/18,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (S501-F/S501-FC)
для SOLLERS ATLANT..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять буксировочную проушину (в дальнейшем не используется).
- Закрепить кронштейн (2) на левый лонжерон болтами M12x90 (7) и M10x90 (5) согласно схеме.
- Закрепить кронштейн (2) на правый лонжерон болтами M12x90 (7) и M10x90 (5) согласно схеме.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами M12x40 (6).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.