



M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 6ks (I)
M12x90 - 4ks (A,C)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M12 - 6ks (A, I)
M12 - 4ks (C)



PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

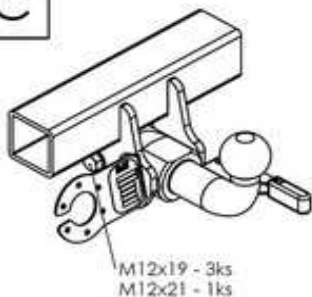


D30x5 - 4ks



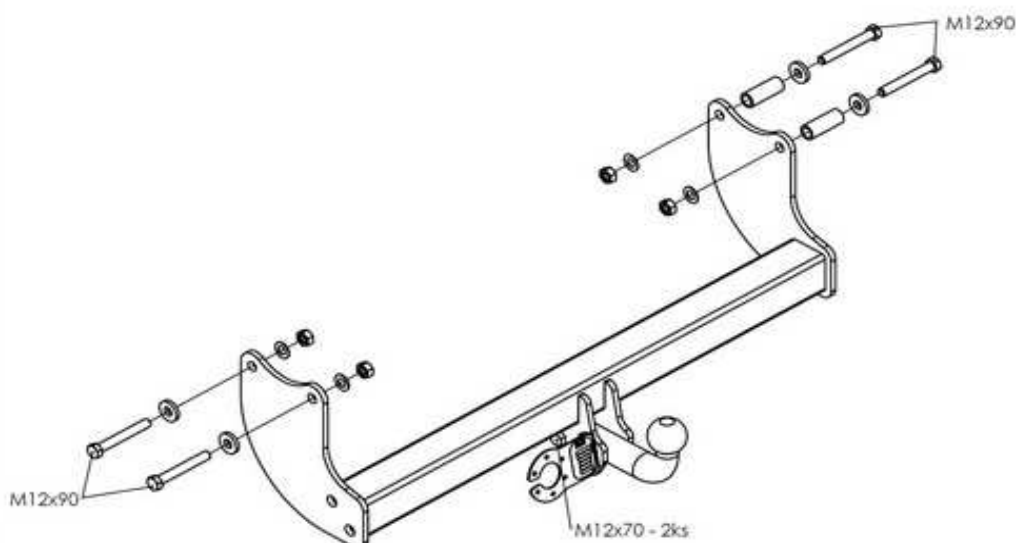
R21x3x55 - 2ks

C



I

AIC 250 0 1



FORD TRANSIT
Kód: F1165(A,I,C) 3. 10. 2012

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: F1165(A,I,C)

- 1. Demontujte nárazník.
- 2. Odskrutkujte skrutky vlečného oka.
- 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Vlečné oko namontujte späť.
- 4. Všetky skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 5. Namontujte nárazník.
- 6. Zapojte vodiče elektroinštalácie podľa návodu.
- 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držača spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS

- 1. Dismount the bumper.
- 2. Unscrew the towing eye.
- 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Towing eye mount back.
- 4. Torque the screws as shown in the table.
- 5. Install bumper.
- 6. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use.
- 7. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm