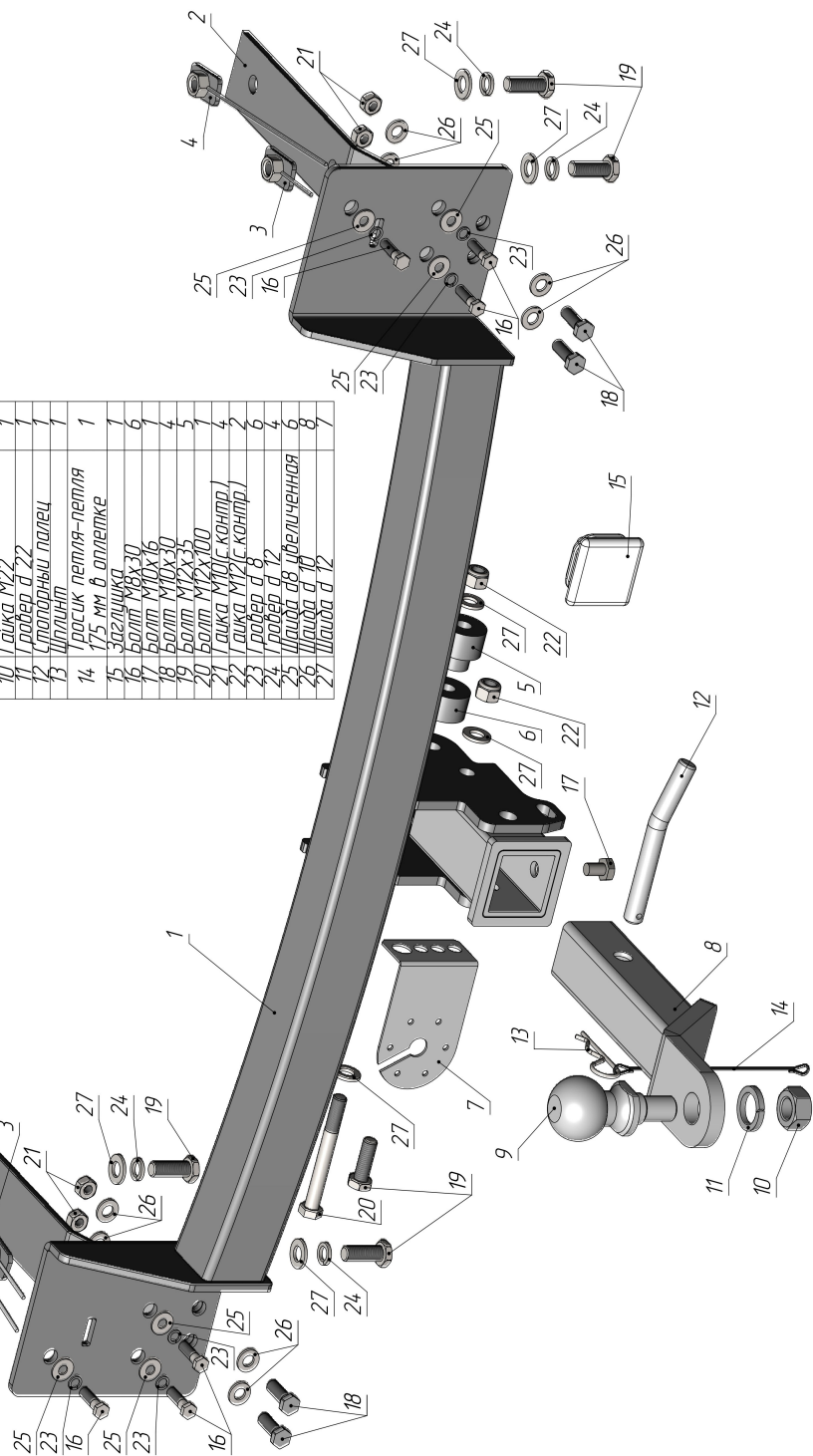


ТСУ "H105-E"
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Вкладыш 50	2
4	Вкладыш 200	2
5	Втулка	1
6	Шайба D40, d14, S22	1
7	Глушительный палец	1
8	Шаровый узел SHZ1E	1
9	Шар д 20	1
10	Гайка M22	1
11	Ровер д 22	1
12	Шплинт	1
13	Горшок лепля-лепля	1
14	175 мм в оплетке	1
15	Заглушка	1
16	Болт M8x30	6
17	Болт M10x16	7
18	Болт M10x30	4
19	Болт M12x35	5
20	Болт M12x100	1
21	Гайка M12 (с концы)	4
22	Гайка M12 (с концы)	2
23	Ровер д 12	4
24	Шайба д 19	6
25	Шайба д 12	8



HONDA CR-V (VI)
2022 - Г. В.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
H105-E	5,6	50	2350	750

D = g* TCT+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H105-E) для HONDA CR-V (VI) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 750 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H105-E)
для HONDA CR-V (VI)..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать пластиковую защиту, бампер, усилитель и снять глушитель с подушек крепления.
- Установить в лонжероны вкладыши (3, 4) через прямоугольное отверстие и наживить кронштейны (2), используя болты M12x35 (19).
- Установить на буксировочную проушину втулку (5) и шайбу (6) и закрепить балку ТСУ (1) к буксировочной проушине болтом M12x100 (20).
- Установить балку ТСУ (1) и усилитель поверх нее и закрепить болтами M8x30 (16).
- Закрепить кронштейны (2) к балке ТСУ (1) болтами M10x30 (18).
- Обтянуть все резьбовые соединения, установить глушитель на место.
- Сделать вырезы в пластиковой защите и бампере, используя шаблоны, и установить их на место.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.