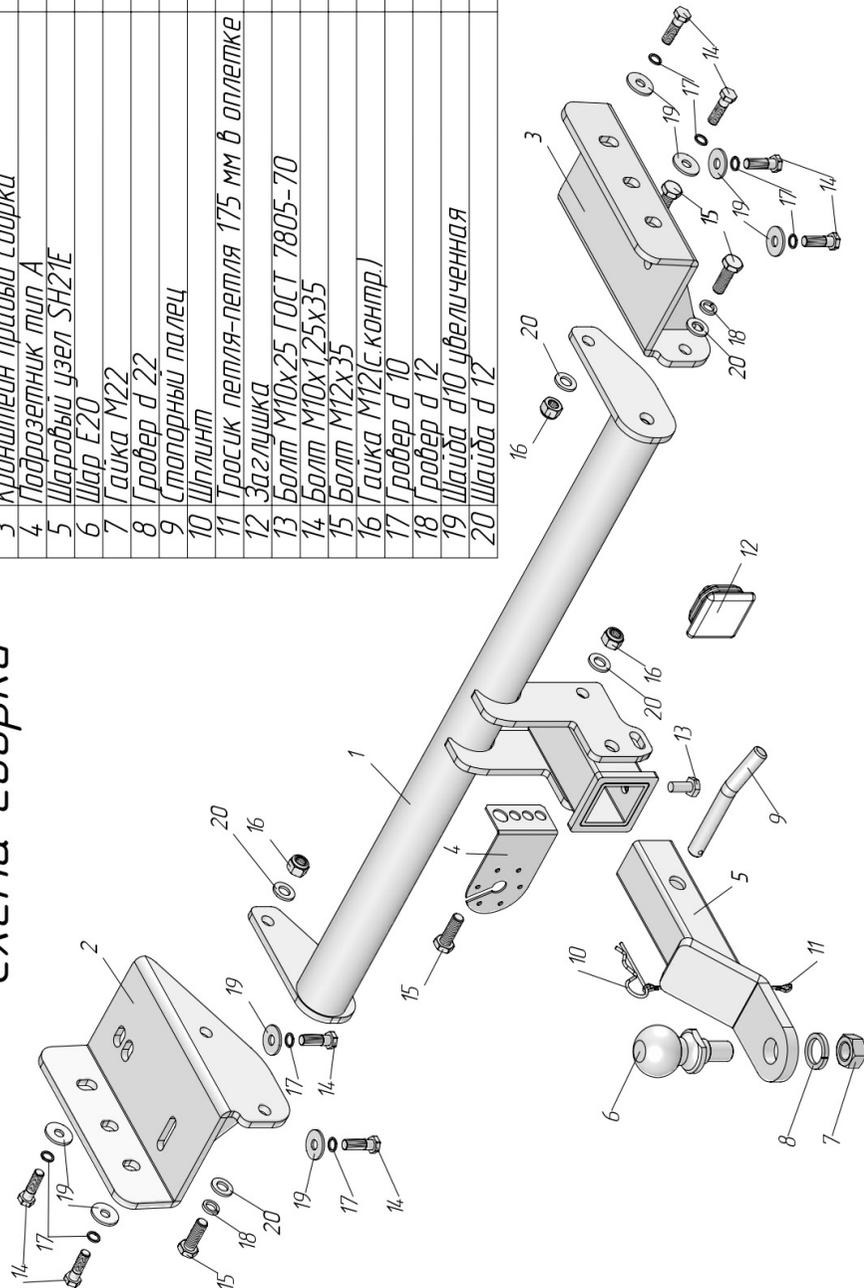


# ТСУ "К112-Е" Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый сборка	1
3	Кронштейн правый сборка	1
4	Подразетник тип А	1
5	Шаровый узел SH21E	1
6	Шар Е20	1
7	Гайка М22	1
8	Гровер d 22	1
9	Сторонний палец	1
10	Шплинт	1
11	Гросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
12	Заглушка	1
13	Болт М10х25 ГОСТ 7805-70	1
14	Болт М10х1,25х35	8
15	Болт М12х35	5
16	Гайка М12С.контр.	3
17	Гровер d 10	8
18	Гровер d 12	2
19	Шайба d10 увеличенная	8
20	Шайба d 12	5



**KIA SPORTAGE 2010 - 2016 г. в.**  
**Hyundai ix35 2010 - 2015 г. в.**

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>K112-E</b>	<b>8,3</b>	<b>100</b>	<b>1940</b>	<b>1500</b>

**D** = g° ТСЛ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (К112-Е) для KIA SPORTAGE/HYUNDAI ix 35** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому **некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании**.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 19,5 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (К112-Е)

для KIA SPORTAGE/Hyundai ix35..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Для автомобилей зарубежной сборки, перед установкой ТСУ, необходимо удалить заднюю дополнительную часть теплоотражателя, либо отогнуть его вверх.
- Установить боковые кронштейны (2, 3) ТСУ на лонжероны, закрепив их болтами М10х1,25х35 (14) (для автомобилей зарубежной сборки для крепления правого кронштейна (3) используются три болта (14)).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам, используя болты М12х35 (15).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.