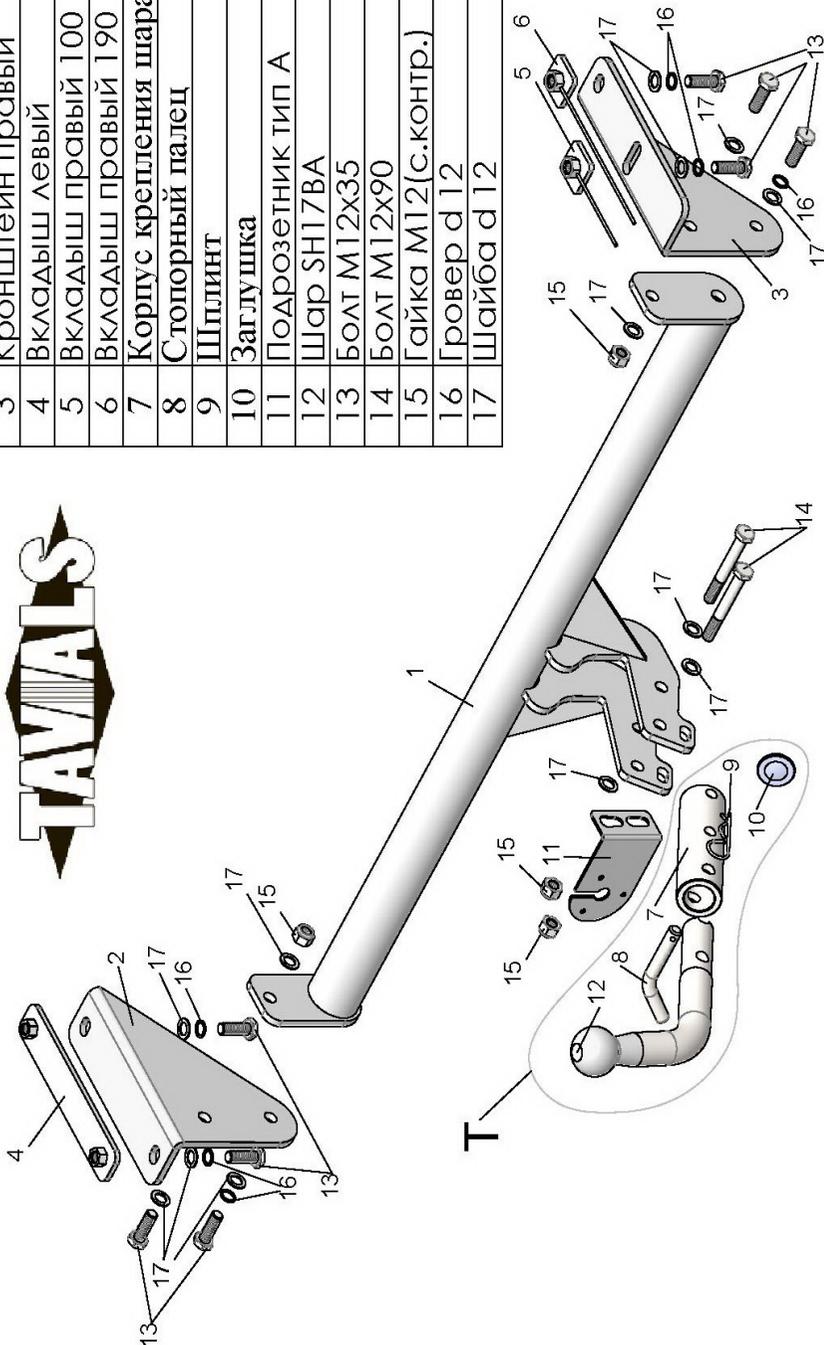


ТСУ "Т-N121-BA" Схема сборки



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Вкладыш левый | 1 |
| 5 | Вкладыш правый 100 | 1 |
| 6 | Вкладыш правый 190 | 1 |
| 7 | Корпус крепления шара | 1 |
| 8 | Стопорный палец | 1 |
| 9 | Шплинт | 1 |
| 10 | Заглушка | 1 |
| 11 | Подрозетник тип А | 1 |
| 12 | Шар SH17BA | 1 |
| 13 | Болт M12x35 | 8 |
| 14 | Болт M12x90 | 2 |
| 15 | Гайка M12 (с.контр.) | 4 |
| 16 | Провер d 12 | 6 |
| 17 | Шайба d 12 | 13 |



| NISSAN QASHQAI | 2007 - 2014 г. в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|----------------|--------------------|------------|-------------------|------------------|------------|-----------|
| | | QASHQAI +2 | 2008 - 2014 г. в. | T-N121-BA | 8,2 | 75 |
| QASHQAI | 2014 - 2018 г. в. | | | | | |
| QASHQAI | 2019 - г. в. | | | | | |
| QASHQAI | 2019 - г. в. | | | | | |

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Т-N121-BA) для NISSAN QASHQAI, QASHQAI+2 предназначено для сцепки легкого автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-N121-BA)
 для NISSAN QASHQAI, QASHQAI+2..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Снять усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления.
- Установить вкладыши (4, 5, 6) в лонжероны автомобиля.
- Снять глушитель с подушек крепления. Установить кронштейны ТСУ (2, 3) на лонжероны автомобиля и закрепить болтами M12x35 (13), используя штатные отверстия в лонжеронах.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) болтами M12x35 (13). Установить глушитель.
- Установить усилитель заднего бампера и бампер на автомобиль (на автомобилях до 2014 г. в. необходимо незначительно подрезать бампер).

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (12) в корпусе крепления шара (7) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (7) шар (12) с фиксацией его стопорным пальцем (8), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (14).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (8) и заглушку (10).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.