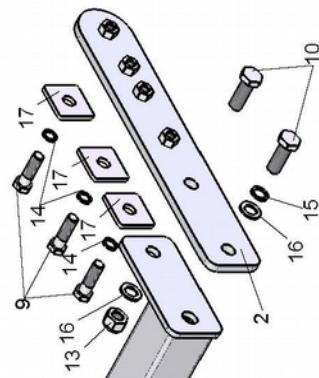
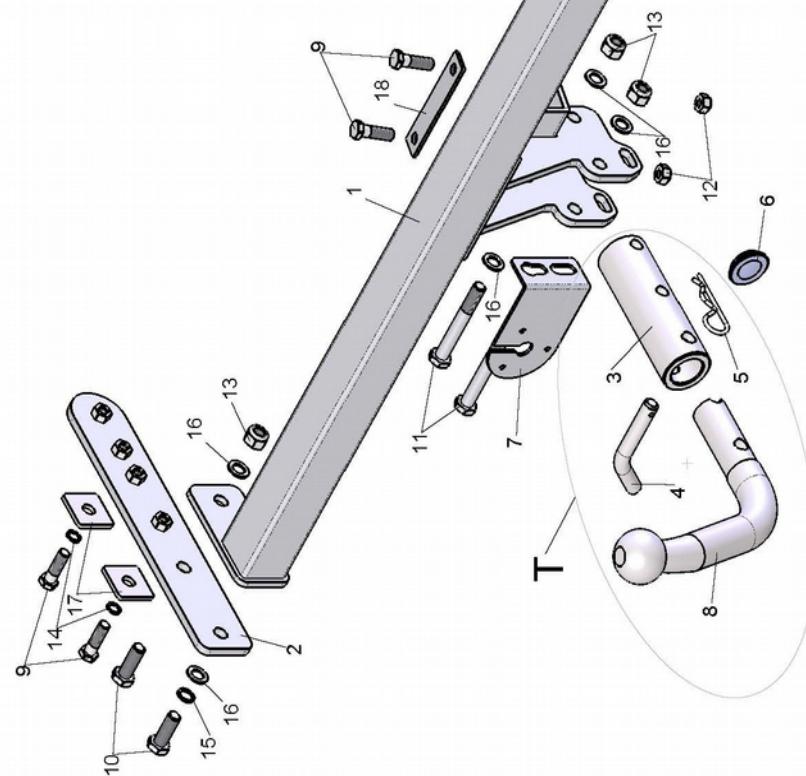


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Корпус крепления шара	1
4	Стопорный пальц	1
5	Шплинт	1
6	Заглушка	1
7	Подрозетник тип А	1
8	Шар SH19BA	1
9	Болт M10x35	7
10	Болт M12x35	4
11	Болт M12x90	2
12	Гайка M10(с.контр.)	2
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гровер d 10	5
15	Гровер d 12	2
16	Шайба d 12	7
17	Шайба квадратная d 12	5
18	Пластина усилывающая раст.-90ММ.	1

**TAVALLS**

## Схема сборки



## NISSAN ALMERA (N16)

2000 - 2006 г.в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>T-N106-BA</b>	<b>7,2</b>	<b>75</b>	<b>1690</b>	<b>1300</b>

**D** = g\* ТСУ + С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или

осиами прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (T-N106-BA) для NISSAN ALMERA (N16) 2000-2006 г.в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1300 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому **некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании**.

Допускается **люфт шара** в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком .

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: **шаровой**

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 16,14 кг.

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T-N106-BA)

для NISSAN ALMERA (N16). .... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и обшивку багажного отделения.
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2,3) в лонжероны, закрепив их болтами M10x35 (9). Произвести монтаж балки ТСУ(1) к кронштейнам (2,3), используя болты M12x35 (10).
- Используя ТСУ как кондуктор , просверлить два отверстия d10,5мм в днище багажного отделения и закрепить ТСУ болтами M10x35 (9), используя усиливающую пластину (18).
- Установить бампер на автомобиль.

**• ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(8) в корпусе крепления шара(3) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (3) шар (8) с фиксацией его стопорным пальцем (4) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепельный разъем (ШР) болтами M12x90 (11).**

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный пальц (4) и заглушку (6).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.