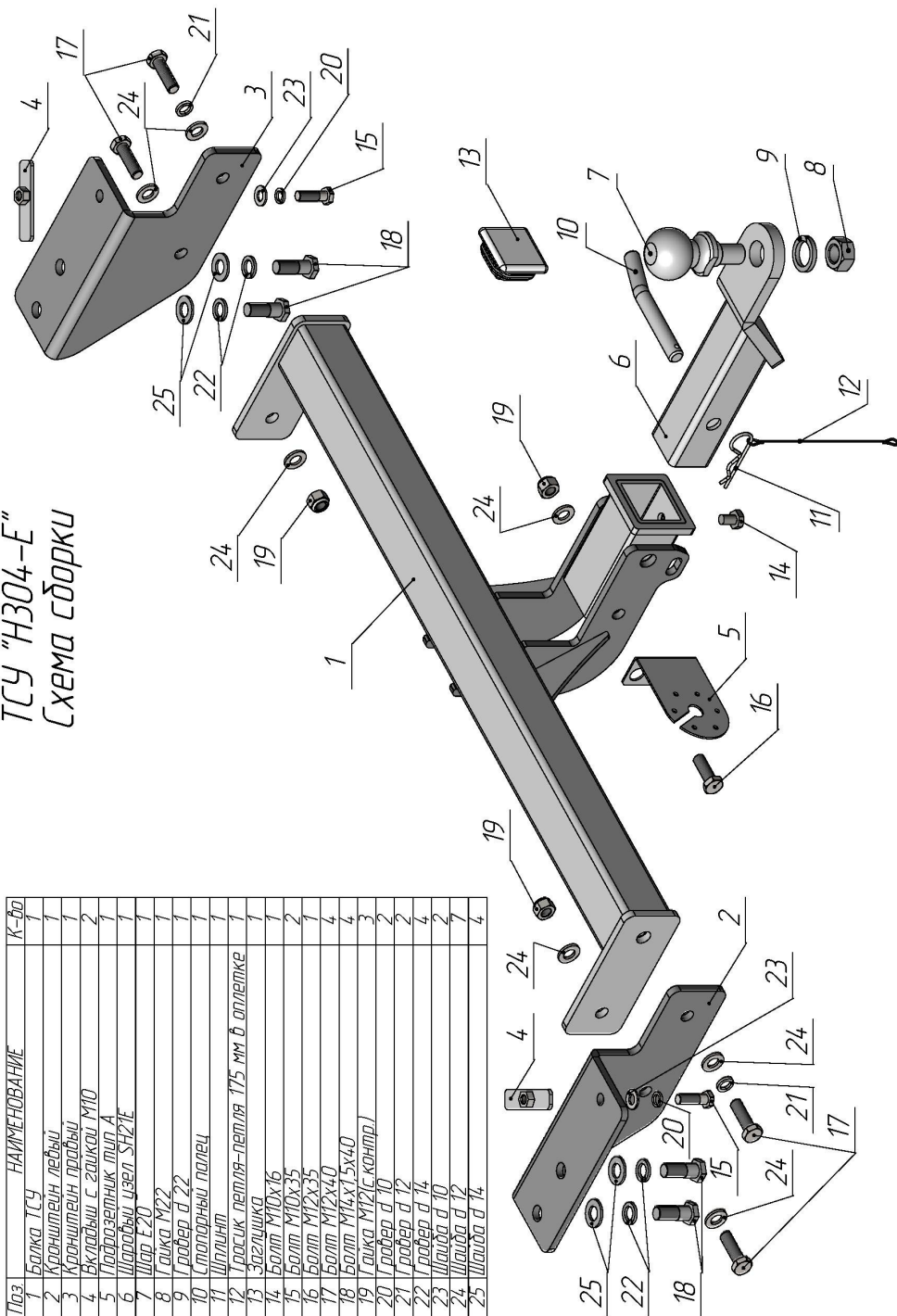


ТСУ "H304-E"
Схема сборки



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Болта ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш с гаикой М10	2
5	Подложечник тип А	1
6	Шаровый узел SH21E	1
7	Шар Т20	1
8	Гайка М22	1
9	Гайка д 22	1
10	Стороной палец	1
11	Шплинт	1
12	Гайка петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Защелка	1
14	Болт М10х16	1
15	Болт М10х35	2
16	Болт М12х35	2
17	Болт М12х40	4
18	Болт М14х15х40	4
19	Гайка М12(с контр.)	3
20	Гайка д 10	2
21	Гайка д 12	2
22	Гайка д 14	2
23	Шайба д 10	2
24	Шайба д 12	2
25	Шайба д 14	4

HAVAL H3

2024 - Г. В.

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
H304-E	8,63	100	2130	1500

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H304-E) для Haval H3 2024 - Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 20 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H304-E)

для Haval H3..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Рассверлить отверстие d8 мм до d10 мм на каждом из лонжеронов.
- Открутить усилитель и снять с креплений, не извлекая из бампера, установить вкладыши М10 (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами М10х35 (15) и М14х1,5х40 (18).
- Установить на место усилитель заднего бампера и закрепить.
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12х40 (17).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.