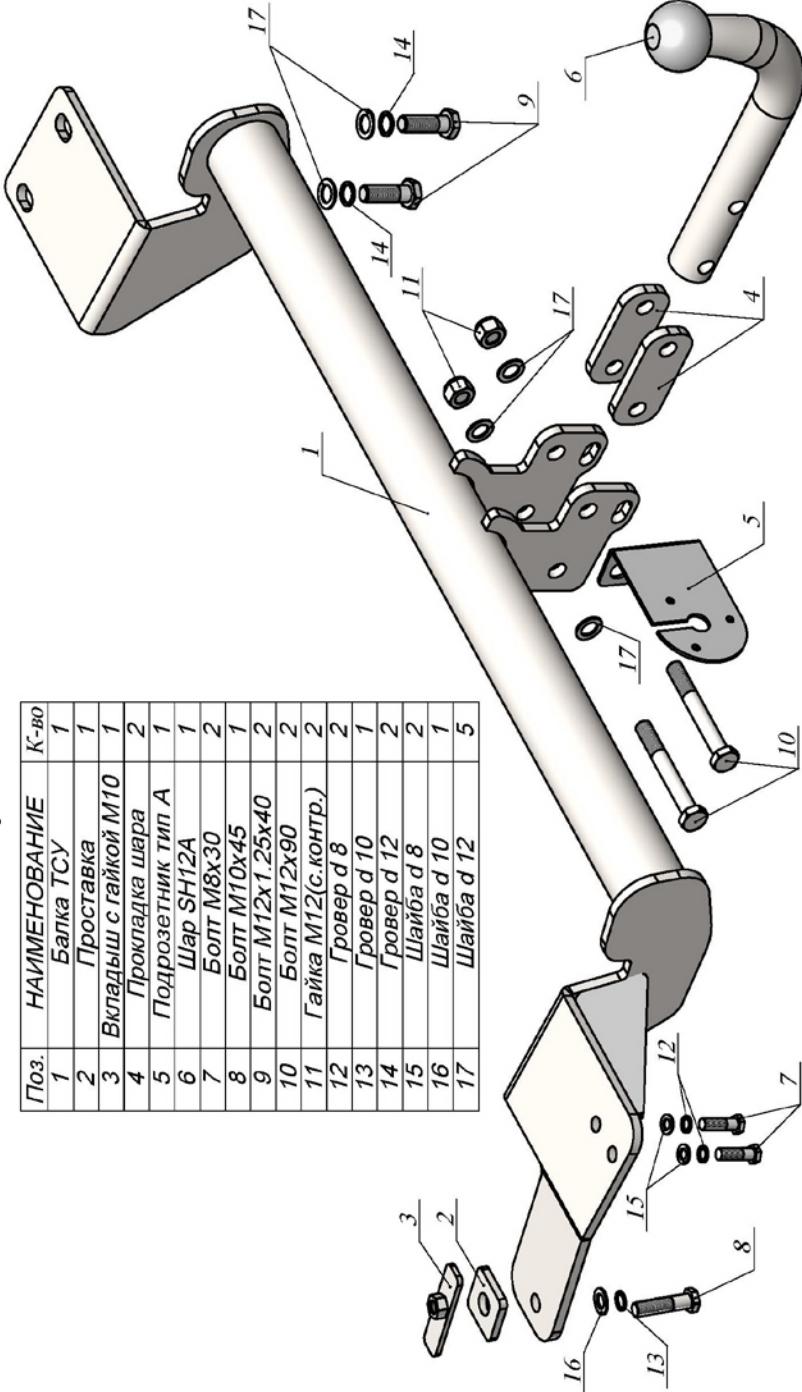


ТСУ "T124-A"

Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Проставка	1
3	Вкладыш с гайкой M10	1
4	Прокладка шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH12A	1
7	Болт M8x30	2
8	Болт M10x45	1
9	Болт M12x1,25x40	2
10	Болт M12x90	2
11	Гайка M12(с.контр.)	2
12	Гровер d 8	2
13	Гровер d 10	1
14	Гровер d 12	2
15	Шайба d 8	2
16	Шайба d 10	1
17	Шайба d 12	5



TOYOTA CAMRY VIII (седан) номер кузова (XV70) 2017 - г. в.	Артикул	D(kН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T124-A	6,12	75	2030	900

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (T124-A) для TOYOTA CAMRY VIII (седан) 2017 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 900 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T124-A)

для TOYOTA CAMRY VIII (седан) 2017 - г. в. 1 шт.

• Пакет комплектующих 1 шт.

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 13 кг

Паспорт изделия 1 шт.

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивайте!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять защиту, открутить буксировочную петлю на правом лонжероне, снять наклейки с двух отверстий с резьбой M8 и одного отверстия d18 мм на левом лонжероне.
- В левом лонжероне рассверлить отверстие d18 до d22 и установить в него вкладыш.
- Установить балку ТСУ (1) и закрепить двумя болтами M12x1,25x40 (9) справа (правый кронштейн балки ТСУ (1) завести под буксировочную петлю) и двумя болтами M8x30 (7) и одним болтом M10x45 (8) через проставку (2) слева.
- Установить пластиковую защиту бампера предварительно сделав вырез.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).**(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).**
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы*, мм	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)								Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9		
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0		
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9		
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0		
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0		
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36		

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.